

Teroson SI 34

Juni 2017

PRODUKTBESCHREIBUNG

Teroson SI 34 hat die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Silikon
Produkttyp	Dichtstoff
Anwendung	Montage
Aussehen	Transparent, weiß , grau, schwarz

Teroson SI 34 ist ein spritzbarer, lösungsmittelfreier, Einkomponenten-Dichtstoff auf Basis von neutral vernetzendem Silikonkautschuk, der durch Luftfeuchtigkeit zu einem weich-elastischen Material vernetzt (aushärtet).

Die Hautbildungs- und Durchhärtezeit sind von der Luftfeuchtigkeit und der Temperatur abhängig, die Durchhärtezeit ist zusätzlich noch von der Fugentiefe abhängig.

Durch Erhöhung von Temperatur und Luftfeuchtigkeit können diese Zeiten verkürzt werden; niedrige Temperatur sowie eine geringe Luftfeuchtigkeit wirken sich dagegen verzögernd aus.

Nach vollständiger Aushärtung ist Teroson SI 34 geruchlos, Licht beständig und zeigt gute Haftungseigenschaften und eine gute chemische Beständigkeit.

Auf Grund seines Aushärtungssystems ist keine Korrosion in Ecken oder auf laminierten Materialien zu erwarten.

ANWENDUNGEN

Teroson SI 34 kann für folgende Anwendungen verwendet werden:

- Abdichtung von Brückenelementen aus Aluminium, Stahl (rostfrei und Ofen-lackiert) und steifem PVC
- Abdichtung von Dehungs- und Stoßfugen auf Aluminiumfassaden, steifen PVC Rahmenkonstruktionen und in Belüftungssystemen
- Abdichtung von Glaskonstruktionen aus Acryl
- In Maschinen- und Gerätekonstruktionen: Abdichtungen Stahl auf Stahl, Aluminium, Kunststoff, Keramik, Glas, Emaille z.B. Haushaltsanwendungen (Kühlschrank, Geschirrspüler, Ofen) sowie Container, Trockner und Waschmaschinen
- In der Fahrzeugindustrie: Naht- und Fugenabdichtung für Zugwagons, Fahrzeugaufbauten, Caravans, Busse, Traktoren, LKW

TECHNISCHE DATEN

(Typische Testergebnisse)

Dichte, weiß, grau schwarz, g/cm³ ca. 1.38

Dichte, transparent, g/cm ³	ca. 1.03
Geruch	geruchlos
Konsistenz	pastös
Härtungsart	feuchtigkeitshärtend
Härtungssystem:	Alkoxy
Hautbildezeit*, min:	ca. 10
Durchhärtingsrate (pro 24 h)*, mm:	ca. 3
Shore-A-Härte (DIN 53505):	ca. 20-25
Zugfestigkeit (DIN 53504), MPa:	ca. > 1.4
Bruchdehnung (DIN 53504), %:	> 600
Spannung bei 100 % Dehnung (DIN 53504), MPa:	ca. 0.4-0.5
Volumenänderung (DIN 52451), %:	max. 5
Zulässige permanente Bewegung, %:	25
Verarbeitungstemperatur, °C:	5 bis 40
Gebrauchstemperatur, °C:	-40 bis 150
Kurzzeitig (bis zu 1 h), °C:	200
*ISO 291 Normklima	23° C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit

VERARBEITUNGSHINWEISE

VORBEMERKUNG

Vor Beginn der Verarbeitung ist es erforderlich, sich anhand des produktspezifischen **Sicherheitsdatenblattes** über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren. Auch bei nicht kennzeichnungspflichtigen Produkten sind die bei chemischen Erzeugnissen üblichen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten.

Henkel AG & Co.KGaA



40191 Düsseldorf, Germany

Phone: +49-211-797-0

www.henkel.com

VORBEHANDLUNG

Die Substrate müssen sauber, trocken und frei von Öl und Fett sein. Zur Reinigung empfehlen wir Teroson VR 10, VR 40 oder Teroson SB 450. Teroson SI 34 haftet gut auf vielen Substraten. Normalerweise wird kein Primer benötigt auf Glas, glasierten Fliesen, poliertem Aluminium, einigen Metallen und Kunststoffen. Nichtsdestotrotz empfehlen wir für Metalle und Kunststoffe unseren Reiniger Teroson SB 450.

VERARBEITUNG

Die Anwendung aus 300 ml Kartuschen erfolgt mit der Teroson Hand oder Luftdruckpistole. Im Fall von Luftdruckanwendungen wird ein Druck von 2 bis 5 bar benötigt, abhängig von der Düsenöffnung und der Anwendungsgeschwindigkeit. Bei der Anwendung von Teroson SI 34 in geschlossenen Räumen muss für gute Belüftung während des Härtingsprozesses gesorgt werden.

REINIGUNG

Nicht ausgehärtetes oder nicht vollständig ausgehärtetes Teroson SI 34 kann zunächst mit einem Messer oder Spatel entfernt werden. Die verbleibende Schicht kann mit Teroson VR 40 oder ähnlichen Produkten abgewaschen werden. Vollständig ausgehärteter Dichtstoff kann nur mechanisch, mittels geeigneter Werkzeuge, entfernt werden (z.B. scharfe Klinge) oder durch abbrennen, denn das Produkt ist nicht löslich in herkömmlichen Lösemitteln.

Glätten

Ein Nachglätten muss - sofern erforderlich - vor der Hautbildung erfolgen. Zum Glätten empfehlen wir entspanntes Wasser (Spülmittellösung). Sollten die Fugen zum Erreichen einer sauberen Naht abgeklebt worden sein, muss das Klebeband umgehend abgezogen werden, um ein Aufreißen der sich bildenden Haut zu vermeiden.

LAGERUNG

Frost-empfindlich:	Nein
Empfohlene Lagertemperatur, °C:	10 bis 25
Haltbarkeit (in ungeöffneter Originalverpackung), Monate:	12

WEITERE INFORMATION

Haftungsausschluss

Hinweis:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDB), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten.

Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen: Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern.

Referenz-Nr. 0.0

Henkel AG &

Co.KGaA



40191 Düsseldorf, Germany

Phone: +49-211-797-0

www.henkel.com