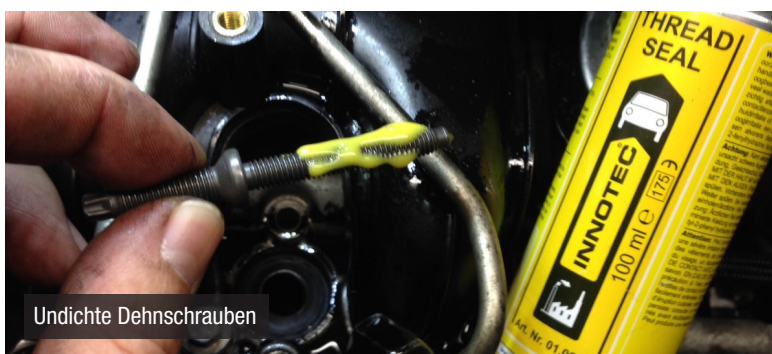




Undichte Dehnschrauben



Größere Gewinde



Druckluftleitungen



Wasserpumpen

Thread Seal ist die perfekte Lösung zum schnellen und fachmännischen Abdichten bzw. Sichern von Gewindeverbindungen, die später möglicherweise wieder demontiert werden müssen. Das gelförmige Produkt schafft nicht nur eine solide Abdichtung/Sicherung, sondern schützt die Gewindeoberfläche auch vor Korrosion, wodurch eine etwaige Demontage schnell, problemlos und ohne Beschädigung verläuft.

PRODUKT-HIGHLIGHT

IHR VORTEIL

Für nahezu alle feinen und groben Gewindetypen

Ein Produkt für viele Anwendungen - spart Lagerplatz und Kosten

10-15 Nm (M10) Sicherungsdrehmoment nach DIN 54454

Sorgt für eine zuverlässige Sicherung gegen selbstständiges Lösen

Perfekt dosierbar und einfach in jeder Position zu verwenden (auch kopfüber einsetzbar)

Ermöglicht schnelles, sauberes Arbeiten auch an schwer zugänglichen Stellen - Zeitersparnis

Sehr gute Anfangsstärke, schneller Aufbau der Endstärke

Verkürzt Wartezeiten und ermöglicht eine schnelle Weiterverarbeitung

Korrosionsverhindernd

Schützt Gewindeverbindungen dauerhaft

Hohe Temperaturbeständigkeit von -60 °C bis +155 °C

Zuverlässig auch bei starken Temp.-Schwankungen

Zertifiziert nach NSF, DVGW, WRAS, DIN EN 751-1

Sicherer Einsatz bei anspruchsvollen Anwendungen

Beständig gegen Diesel, Benzin, Öl, Kälteflüssigkeit, Frostschutzmittel (DC 924-PXL) uvm.

Bleibt auch bei Kontakt mit typischen Betriebsstoffen zuverlässig



Art.-Nr. 1585 (01.0608.0555)

100 ml Druckdose



Gelförmige Gewindedichtung Thread Seal



Warmwasserleitung



Gasleitungen (bei Bussen)



Produkt-Empfehlungen

- » **Inno-Lock** // Schraubensicherung
- » **Thread Seal Nozzle**
- » **Seal and Bond Remover** // Klebstoff- & Dichtmassenentferner
- » **Ultra Clean** // Entfetterspray
- » **Multi Wipes** // Universal Tuch



Die richtige Verarbeitung

- » Für einen sauberen, trockenen und fettfreien Untergrund sorgen
- » Untergrund mit Innotek Multisol, Ultra Clean oder Power Clean reinigen
- » Das Produkt direkt aus der Verpackung in reichlicher Menge einseitig auf die abzudichten den Teile anbringen
- » Weitere Informationen wie z.B. Korrekturzeit, Trockenzeit usw. findest du bei den technischen Daten aufgelistet



Aktivität anaerober Kleber

Sehr aktiv	Aktiv	Weniger Aktiv	Inaktiv
Kupfer	Aluminium	Eloxiertes Alu	Glas
Messing	Bronze	Kadmium	Plastik
Mangan	Eisen	Chrom	Keramik
	Kovar (Legierung)	Gold	Kautschuk
	Nickel	Magnesium	Lackierte Teile
	Stahl	Galvanisierter Stahl	Verbundmaterial
	Passivierter Stahl	Edelstahl	
		Titan	
		Zink	



Stärke-Aufbau Gewindedichtung in Nm (Gemessen nach DIN-EN-ISO 10964)

Messung 10 Minuten	0,0 Nm
Messung 30 Minuten	1,1 Nm
Messung 60 Minuten	5,7 Nm
Messung 24 Stunden	9,0 Nm



Anwendungen

- » Gasleitungen bei Bussen
- » Gewindeverbindungen an Wasserpumpen
- » Undichte Dehnschrauben
- » Gewindeverbindungen mit Betriebsstoffkontakt
- » Und viele mehr



Anwendungen

- » Druckluftleitungen
- » Gas- & Wasserleitungen
- » Warmwasserleitungen
- » Rohrverschraubungen & größere Gewinde
- » Gewindeverbindungen an Anlagen und Armaturen



Tests, Prüfungen

- » **DVGW-Zeichen (Nr. NG-5146BR5802)**
Genehmigt für die Abdichtung von Gas- & Wasserleitungen
- » **WRAS-Zeichen (Nr. 1307540)**
Geeignet für den Gebrauch in Trinkwassersystemen/Enthärtungsmitteln (Dieses Zertifikat ist nur dann gültig, wenn das Produkt innerhalb von 15 Minuten bei einer Umgebungstemperatur von 20 °C - 23 °C ausgehärtet wird)
- » **NSF-P1-Zertifikat (Nr. 146033)**
Verwendbar in Kombination mit Nahrungsmitteln
- » **DIN EN 751-1**
Dichtmittel für metallene Gewindeverbindungen in Kontakt mit Gasen der 1., 2. und 3. Familie und Heißwasser



Beständigkeit/Leistung

(Nach einer Belastung von 500 Stunden)

Getriebe-Öl 80w90	(90 °C)	100 %
Motoröl 15w40	(90 °C)	100 %
Bremsöl Dot-4	(90 °C)	90 %
Hydrauliköl HLP 46	(90 °C)	100 %
Bleifreies Benzin 95	(18 °C)	95 %
Diesel	(18 °C)	100 %
Aceton	(18 °C)	80 %
Kühlflißigkeit (Motor)	(90 °C)	95 %
Heptan	(18 °C)	100 %



Gelförmige Gewindedichtung

Thread Seal



Technische Daten

Basis	Methacrylatester
Konsistenz	Thixotrop
Viskosität	20.000 - 30.000 mPa.s
Flammpunkt	> 100 °C
Temp.-Beständigkeit	-60 °C - +155 °C
Feuchtigkeitsbest.	Ausgezeichnet
Chemikalienbeständigk.	Gute chemische Beständigkeit innerhalb des Anwendungsbereiches (Daten können Sie bei Ihrem Berater erfragen)
Untergrund	Fast alle Metalloberflächen, Eisen- und Nichteisenmetall, galvanisiertes Metall und Kupfer
Korrekturzeit	0 bis 15 Minuten, je nach Art des Untergrundes: - reines Kupfer und Aluminium beeinflussen die Reaktionsgeschwindigkeit im positiven Sinne - passive Materialien wie Edelstahl / Nirosta können die Korrekturzeit oder die offene Zeit verlängern
Trockenzeit	Erste Anfangshaftung nach 15-30 Minuten. Belastbar nach 1-3 Stunden. Endstärke wird erreicht nach 3-6 Stunden.
Füllvermögen	0,40 mm
Sicherungsdrehmoment	10 - 15 Nm (M10) nach DIN 54454
Material-Reinigung	Mit Innotec Multisol
Hände-Reinigung	Mit Innotec Power Scrubs oder mit Innotec Safe Hand Clean Plus und Wasser
Lagerfähigkeit	1 Jahr in ungeöffneter Originalverpackung Kühl und trocken lagern
Batchcodetyp	F
Einzelheiten	Maximaler Gewindedurchmesser: 76,9 mm (> 3 inch) Nicht geeignet für sauerstoffreiche Systeme unter Druck.

Thread Seal ist gegenüber einer 10%igen Ammoniaklösung beständig. Für höher konzentrierte Ammoniaklösungen ist das Produkt nicht geeignet.

Wir garantieren die Erfüllung der angeführten technischen Eigenschaften bis zum Erreichen der angegebenen Haltbarkeits-Dauer. Angaben, insbesondere Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung der Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen / Erfahrungen zum Zeitpunkt der Drucklegung und sind kein Ersatz für notwendige Tests, die im Zweifelsfall vor Gebrauch des Produktes durchzuführen sind. Je nach den konkreten Umständen bzgl. Untergründen, Verarbeitungs- und Umgebungs-Bedingungen, können Ergebnisse von den darin angeführten Angaben abweichen. Von unseren Mitarbeitern zusätzlich getroffene, in der Produktinformation jedoch nicht angeführte Zusagen sind nur verbindlich, wenn sie von uns schriftlich bestätigt wurden. Produktanwendung wird dringend angeraten, unter

www.innotec.at zu überprüfen, ob sie über die aktuellste Version der Produkt-Information verfügen. Physikalische, sicherheitstechnische, toxikologische und ökologische Daten für den Umgang mit chemischen Stoffen, sowie deren Lagerung / Entsorgung sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt unter www.innotec.at zu entnehmen und sind die Sicherheitsangaben auf dem Etikett jedenfalls zu beachten. Bei farbigen Produkten sind bei verschiedenen Chargen geringfügige Nuancen und Farbunterschiede unvermeidlich und sind vom Besteller zu akzeptieren. Da zahlreiche Faktoren den Materialverbrauch beeinflussen können, sind eventuell übermittelte Bedarfsangaben nur als unverbindliche Richtwerte zu verstehen. Es gelten unsere AGB. Irrtümer vorbehalten. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.