

MOLYKOTE® 111 Compound

Eigenschaften und Vorteile

- Breiter Anwendungstemperaturbereich (-40 °C bis 204 °C)
- Ausgezeichnete Wasserbeständigkeit
- Kompatibel mit einer Vielzahl an Kunststoffen und Elastomeren
- Niedriger Dampfdruck
- Geringe Flüchtigkeit
- Erfüllt mehrere weltweite Standards für den Kontakt mit Wasser
- Enthält keine bewusst zugesetzten Per- und polyfluorierte Alkylverbindungen (PFAS)

Zusammensetzung

- Silikonöl
- Anorganischer Verdicker

Anwendungsbereiche

Schmierung für Kegeldruckventile, Wasserenthärter und Wasserhahnventile. Dichtungsmasse für Vakuum- und Drucksysteme sowie für Anwendungen im Freien, die starken Umwelteinflüssen ausgesetzt sind (auch auf Schiffen), z. B. Messgeräte, Kabeleinführungen und unterirdische Kabelverbindungen. Dämpfungsmedium für Stoßdämpfer in Elektro- und Elektronikgeräten. Als Antihalt- und Dichtungsmasse für Transformatordichtungen und Gerätegehäuse – verhindert das Festkleben von Dichtungen auf Metall und widersteht Witterungseinflüssen und Wasserauswaschungen. Auch geeignet für O-Ringe aus Gummi und Kunststoff, Dichtungen und Verschlüsse.

Zertifizierungen

MOLYKOTE® 111 Compound erfüllt mehrere globale Standards für den Wasserkontakt, darunter NSF 51, NSF 61, FDA 21 CFR 175.300, Water Regulations Advisory Scheme Approval BS6920 (England), IPL Konformitätszertifikat (Frankreich), AS/NZS 4020:2018 (Australien) und die trinkwasserhygienische Eignung von HyCert (Deutschland).

Gebrauchsanweisung

Anwendung

MOLYKOTE® 111 Compound kann manuell, mit speziellen Automatisierungsverfahren, durch Aufpinseln oder Aufstreichen aufgetragen werden. Bei bestimmten Fettpressen kann es zu Verstopfungen kommen; vor Gebrauch überprüfen. Eine weichere Konsistenz kann durch Dispergieren in Lösungsmitteln wie Xylol, Mineralbenzin und Methylethylketon erreicht werden. MOLYKOTE® 111 Compound kann dann durch Aufstreichen, Eintauchen oder Sprühen aufgetragen werden.

Typische Eigenschaften

Verfasser von Spezifikationen: Diese Informationen sind nicht für die Erstellung von Spezifikationen vorgesehen. Bitte wenden Sie sich an Ihren lokalen MOLYKOTE®-Vertriebsmitarbeiter, bevor Sie Spezifikationen für dieses Produkt erstellen.

Standard ⁽¹⁾	Test	Einheit	Ergebnis
	Farbe		Weiß bis hellgrau; transluzent
ASTM D217	Ruhepenetration	mm/10	170 bis 230
ASTM D217, ISO 2137	Penetration, verarbeitet 60	mm/10	260 max.
AMS8660	Abscheidung, 30 Stunden bei 204 °C	%	0,2
AMS8660	Verdampfung, 30 Stunden bei 204 °C	%	0,8
ASTM D471, AMS8660	Volumenänderung Gummi SRE-NBR-28/PX	%	-0,4
ASTM D2240	Durometerhärte Delta (80 Shore A)		0
AMS8660	Entflammbarkeit	Bestanden/nicht bestanden	Bestanden
AMS8660	Korrosionswirkung (Metalle)	Kein Nachweis	Bestanden
ASTM D1478	Drehmoment bei niedrigen Temperaturen, -65 °F (-54 °C)		
	Anlaufdrehmoment	gm-cm	9100
	Laufdrehmoment, 60 Minuten	gm-cm	2015
ASM8660	Wasserdichte Versiegelung, 25 °C für 24 Stunden	Bestanden/nicht bestanden	Bestanden
ASTM D149, AMS8660	Durchschlagfestigkeit, 50 mil	Volt/mil	320
ASTM D257, AMS8660	Durchgangswiderstand		
	bei 23 °C, 500 VDC	Ohm-cm	1,09 x 10 ¹⁴
	bei 177 °C, 500 VDC	Ohm-cm	9,92 x 10 ¹³
ASTM D495, AMS8660	Lichtbogenwiderstand (Mittelwert)	Sekunden	184

⁽¹⁾ ASTM: American Society for Testing and Materials. AMS: Aerospace Materials Specifications. ISO: Internationale Standardisierungsorganisation.

Fortsetzung auf der nächsten Seite.

Typische Eigenschaften, Forts.

Standard ⁽¹⁾	Test	Einheit	Ergebnis
ASTM D150, AMS8660	Dielektrizitätskonstante		
	1 kHz		2,75
	1 MHz		2,81
	10 MHz		2,74
ASTM D150, AMS8660	Verlustfaktor		
	1 kHz		0,0005
	1 MHz		0,0011
	10 MHz		0,0013
ASTM D5470 (TIM)	Wärmeleitfähigkeit bei 30 °C	W/mK	0,248
ASTM E2716	Spezifische Wärme		
	bei 50 °C	J/(g°C)	1,358
	bei 100 °C	J/(g°C)	1,429
	bei 150 °C	J/(g°C)	1,451

⁽¹⁾ ASTM: American Society for Testing and Materials. AMS: Aerospace Materials Specifications.

MOLYKOTE® 111 Compound darf nicht auf eine Oberfläche aufgetragen werden, die lackiert oder veredelt werden soll. Solche Beschichtungen könnten auf der silikonbeschichteten Oberfläche eventuell nicht haften. Bei Verunreinigung durch eine Silikonbeschichtung können Teile abgewischt oder mit Lösungsmittel gewaschen, mit Reinigungsmittel gewaschen oder in eine alkoholische Kaliumhydroxidlösung eingetaucht und vor dem Lackieren in klarem Wasser gespült werden.

Chemikalienbeständigkeit

MOLYKOTE® 111 Compound wird durch pflanzliche und mineralische Öle oder Luft nicht nennenswert beeinflusst. Es ist im Allgemeinen beständig gegen verdünnte Säuren und Laugen sowie gegen die meisten wässrigen Lösungen.

Da jede Anwendung in Bezug auf chemische Zusammensetzung, Druck, Strömungsgeschwindigkeit, Nachschmieranforderungen und Geräteausführung variieren kann, empfiehlt es sich, die Silikonverbindung vor dem Einsatz für den regelmäßigen Gebrauch zu überprüfen.

MOLYKOTE® 111 Compound darf nicht mit Flüssigsauerstoff verwendet werden und sollte nicht in Anwendungen verwendet werden, die eine LOX-Verträglichkeit erfordern.

*DuPont™, das DuPont Oval Logo und alle Marken und Dienstleistungsmarken, die mit ™, SM oder ® gekennzeichnet sind, gehören (sofern nicht anders angegeben) verbundenen Unternehmen von DuPont de Nemours, Inc.
© 1997-2025 DuPont.*

Die hierin dargelegten Informationen werden kostenlos zur Verfügung gestellt und basieren auf technischen Daten, die DuPont für zuverlässig hält und die in den normalen Wertebereich fallen. Sie sind für den Gebrauch durch Personen mit technischen Fertigkeiten auf deren eigene Gefahr bestimmt. Diese Daten dürfen weder zur Festlegung von Spezifikationsgrenzwerten noch als alleinige Grundlage für Konstruktionen herangezogen werden. Informationen zur sicheren Handhabung schließen ein, dass der Benutzer sich davon überzeugt, dass seine speziellen Anwendungen keine Gefahr für die Gesundheit oder die Sicherheit darstellen. Da die zukünftigen Anwendungs- und Entsorgungsbedingungen außerhalb unseres Einflussbereiches liegen, kann DuPont keine Gewährleistung oder Haftung, sei es ausdrücklich oder stillschweigend, für die gemachten Angaben und deren mögliche spätere Verwendung übernehmen. Wie bei allen Produkten ist die Bewertung unter den tatsächlichen Einsatzbedingungen vor der Spezifizierung unerlässlich. Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen dürfen nicht als Lizenzierung oder als Empfehlung zur Verletzung bestehender Patente verstanden werden.

Vorsichtsmaßnahmen bei der Handhabung

INFORMATIONEN ZUR PRODUKTSICHERHEIT, DIE ZUR SICHEREN VERWENDUNG BENÖTIGT WERDEN, SIND NICHT IN DIESEM DOKUMENT ENTHALTEN. LESEN SIE VOR DER HANDHABUNG DAS SICHERHEITSDATENBLATT UND DAS BEHÄLTERETIKETT FÜR EINE SICHERE VERWENDUNG SOWIE INFORMATIONEN ÜBER PHYSIKALISCHE UND GESUNDHEITSGEFAHREN.

Haltbarkeit und Lagerung

Bei Lagerung zwischen 0 und 40 °C in ungeöffneten Originalbehältern beträgt die Haltbarkeit dieses Produkts 60 Monate ab dem Herstellungsdatum.

Verpackung

Dieses Produkt ist in verschiedenen Standardbehältergrößen erhältlich, wie auf **molykote.de** zu sehen ist. Genauere Informationen über Behältergrößen erhalten Sie bei der MOLYKOTE®-Verkaufsniederlassung bzw. beim MOLYKOTE®-Händler in Ihrer Nähe.