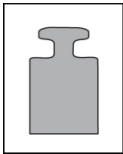
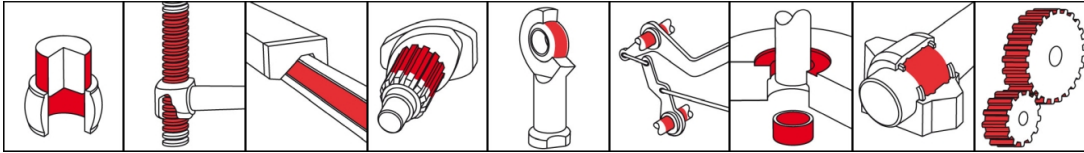


OKS 220

MoS₂-Paste Rapid



Mo_x-Active

Beschreibung

Montagepaste mit sehr hohem MoS₂-Gehalt für Press- und Umformvorgänge sowie Einlaufschmierung von hochbelasteten Gleitflächen.

Einsatzgebiete

- Montagepaste zum Auf- und Einpressen von Rädern, Wellen, Bandagen oder Lagern
- Gleitgrundierung von Bewegungsgewinden, Führungen und Gleitbahnen zur Vermeidung von Ruckgleiten, Fressen und Verschleiß
- Einlaufschmierung von hochbelasteten Gleitflächen, z.B. Gleitlagern, Zahnradern, Kurbelwellen mit Erzeugung von Notlaufeigenschaften
- Geeignet bei Spanlosumformung schwieriger Art, z.B. Aufdomen, Drücken oder Prägen, unter Vermeidung kritischer Metallkontakte und Verschweißungen

Vorteile und Nutzen

- Sofort wirksamer Schutz vor Fressen, Verschleiß und Ruckgleiten bei sehr hohen Belastungen
- Kein Einarbeiten in die Gleitfläche erforderlich
- Hohe Wirksamkeit durch die starke Affinität von MoS₂ zu Metallen
- Niedrigste Reibung bei höchster Belastbarkeit
- Erhöhte Betriebssicherheit bewegter Maschinenteile durch Notlaufeigenschaften
- Mit organischen Molybdän-Komplexverbindungen zur Leistungssteigerung
- Auch als Sprayversion OKS 221 erhältlich

Branchen

- Gummi- und Kunststoffverarbeitung
- Chemieindustrie
- Glas- und Gießereiindustrie
- Papier- und Verpackungsindustrie
- Kommunaltechnik
- Anlagen und (Werkzeug-) Maschinenbau
- Eisen- und Stahlindustrie
- Logistik
- Bahntechnik
- Schiffsbau und Marineteknik

Anwendungshinweise

Für optimale Haftung Gleitflächen von Verschmutzungen sowie anderen Schmierstoffen reinigen, am besten erst mechanisch (z.B. Drahtbürste) und anschließend mit OKS 2610/OKS 2611 Universalreiniger. OKS 220 dünn und gleichmäßig mit Pinsel oder Spachtel auftragen. OKS 221 gleichmäßig aufsprühen. Überschüsse entfernen. Paste nicht anstelle von Fett verwenden und nur mit geeigneten Schmierstoffen mischen.

OKS 220

MoS₂-Paste Rapid

Liefergebinde

- 400 ml Kartusche
- 250 g Dose
- 1 kg Dose
- 5 kg Hobbock

Technische Daten

	Norm	Bedingung	Einheit	Wert
Zusammensetzung				
Grundöl				Syntheseöl
Verdicker				ohne
Festschmierstoffe				MoS ₂
Festschmierstoffe				andere Festschmierstoffe
Additive				Mo _x -Active
Anwendungstechnische Daten				
Ruhpenetration	DIN ISO 2137	keine Scherbeanspruchung	0,1 mm	260-290
Untere Einsatztemperatur			°C	-35
Obere Einsatztemperatur		Trennung	°C	450
Farbe				schwarz
Dichte	DIN EN ISO 3838	bei 20°C	g/cm ³	1,40
VKA-Schweißkraft	DIN 51 350-4		N	4.200
Gesamtreibzahl (μ)	DIN EN ISO 16 047	Schraube ISO 4017 M10x55-8.8 vergütungsschwarz, Mutter ISO 4032 M10-10 vergütungsschwarz		0,07
Press-Fit-Test (μ)	Entwurf DIN 51 833			0,05, kein Rattern
Zulassung				
UFI				GJQ1-50D6-Y00N-U09S

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München /
Deutschland / Telefon +49 89 7876-0

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.